



**ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.**  
„în reorganizare judiciară”, „in judicial reorganisation”, „en redressement”  
Splaiul Independenței nr. 227, cod poștal 060041, sector 6, București  
Tel.: +4021.275.11.03, Fax: +4021.275.14.05  
office@elcen.ro, www.elcen.ro  
C.U.I.: 15189596, R.C.: J40/1696/2003



UZINA DE REPARAȚII  
BIROU LOGISTICĂ



**APROBAT**  
**DIRECTOR GENERAL ADJUNCT,**  
**Ing.Emilian MATEESCU**

**SECȚIUNEA II**  
**CAIET DE SARCINI**  
**pentru „materiale de etanșare de tipul placă, garnituri fasonate din placă, garnituri metaloplastice”**

**Cap. I. Obiectul caietului de sarcini**

Obiectul prezentului caiet de sarcini este achiziția următoarelor produse:

- materiale de etanșare de tipul placă, garnituri fasonate din placă, garnituri metaloplastice,

conform Anexei nr.1 la prezentul caiet de sarcini.

**Cap. II. Scopul achiziției produselor**

Achiziția produselor se face în scopul asigurării materialelor de etanșare de tipul placă, garnituri fasonate din placă, garnituri metaloplastice, necesare executării lucrărilor de reparații (planificate, de întreținere sau de prevenire și eliminare avarii), din cadrul CTE-urilor Electrocentrale București SA.

**Cap. III. Durata contractului și termen de livrare**

Durata contractului este de 365 zile de la perfectarea sa.

Livrarea produselor ce fac obiectul contractului menționat mai sus se va face pe bază de notificare dată de achizitor, astfel:

- pentru materialele de etanșare de tipul placă de etanșare, termenul de livrare este de maxim 2 zile lucrătoare de la primirea notificării;
- pentru materialele de etanșare de tipul garnituri fasonate din placă, termenul de livrare este de maxim 2 zile lucrătoare de la primirea notificării;
- pentru materialele de etanșare de tipul garnituri metaloplastice acoperite cu grafit și garnituri metaloplastice încasetate, termenul de livrare este de maxim 3 zile lucrătoare de la primirea notificării.

**Cap. IV. Caracteristici tehnice**

Caracteristicile tehnice și cantitățile produselor sunt specificate în anexa caietului de sarcini.

Produsele furnizate trebuie să corespundă cerințelor din standardele în vigoare, iar furnizorul va respecta la ofertare și livrare dimensiunea și cantitatea stabilită pentru fiecare reper de produs din anexa caietului de sarcini.

**Cap.V. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare**

Produsele furnizate trebuie să corespundă cerințelor din standardele în vigoare.

Pentru toate produsele din Anexa nr.1 la prezentului caiet de sarcini furnizorul trebuie să prezinte certificat/declarație de conformitate.

Toate materialele de etanșare trebuie să permită utilizarea lor în condiții de simultaneitate a parametrilor maximi solicitați, fără a fi nevoie de teste sau încercări suplimentare, față de cele efectuate de producător.

Propunerea tehnică va conține obligatoriu:

- standardele de referință,
- agrementele tehnice,
- fișele tehnice certificate de producător,
- diagrama presiune-temperatură certificată de producător pentru domeniile de utilizare recomandate,
- orice alte informații din care să rezulte calitatea produselor ce vor fi livrate.

De asemenea, se va prezenta modelul fișei de calcul a momentului de strângere necesar, la o rată a scăpărilor egală cu zero, considerându-se parametrii de concepție ai garniturilor și materialelor de etanșare conform SR EN 13555/2005 și SR EN 1591-2/2008, pentru parametrii maximi ai tuturor tipurilor de materiale oferite, la un diametru Dext = 250 mm.

Produsele vor avea dimensiunile și cantitățile solicitate de achizitor. Pentru pozițiile 1.2.4 și 4.2.1 din Anexa nr.1, dimensiunile sunt precizate în Anexa nr.2.

În oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.

În cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SREN ISO 9001/2015 sau conform oricărui alt standard de calitate echivalent.

Se va preciza garanția tehnică oferită sau se va confirma acordarea garanțiilor tehnice impuse de achizitor în caietul de sarcini la capitolul „Garanții”.

#### **Cap.VI. Cerințe tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului**

1) Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea produselor furnizate.

2) Să înlocuiască fără plată produsele furnizate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

#### **Cap.VII. Recepția**

Recepția cantitativă și calitativă la achizitor se efectuează în termen de **3 zile lucrătoare** de la data primirii produselor, în baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap.VIII.

În cazul în care la analiza calității produselor se constată că acestea nu corespund cu cele din documentele de calitate, care trebuie să fie în concordanță cu cerințele de calitate la prezentul caiet de sarcini, furnizorul va fi înștiințat asupra neconformităților constatate ce se vor rezolva apoi conform clauzelor contractuale.

#### **Cap.VIII. Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor.**

1) Condiția de livrare este DDP, franco - depozit achizitor, la depozitele din CTE-urile SC ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI SA (plata transportului va fi inclusă în prețul produselor).

Adresele depozitelor unde se livrează produsele sunt:

- CTE BUCUREȘTI SUD - str.Releului nr.2, Sector 3, București;
- CTE BUCUREȘTI VEST - B-dul Timișoara nr.106, Sector 6, București;
- CTE PROGRESU - str.Pogoanelor nr.4, Sector 4, București;
- CTE GROZĂVEȘTI - Splaiul Independenței nr.229, Sector 6, București.

2) Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.



3) Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse în operă.

4) Pentru produsele „materiale de etanșare de tipul placă, garnituri fasonate din placă, garnituri metaloplastice”, cantitățile, dimensiunile și tipurile de material vor fi specificate de achizitor în momentul transmiterii necesarelor care vor sta la baza întocmirii notificărilor.

5) Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

6) Marcajul se face conform standardelor, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7) Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- factura fiscală;

- certificat de calitate, certificat de garanție sau certificat de calitate și garanție;

- declarație de conformitate;

- documente de la producător care susțin declarația de conformitate (certIFICATE sau alte documente care atestă conformitatea, emise de laboratoare, respectiv organisme de certificare sau inspecție alese de producător, rapoarte de încercare/testare, buletine, etc.).

- certificat de origine și declarația vamala de import, dacă produsele provin din alt stat care nu este membru UE.

8) Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la cărauș.

#### **Cap.IX. Garanția tehnică**

Perioada de garanție tehnică minimă este de 12 de luni de la livrarea și recepția produselor.

Furnizorul are obligația de a garanta că produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

#### **Cap.X. Alte informații**

La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fișa de Date la capitolul specific “Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

În cazul în care achizitorul constată necesitatea suplimentării sau diminuării cantităților maxime prevăzute în Anexa nr.1, părțile contractante vor putea modifica cantitățile prin act adițional la contract, fără însă a schimba prețurile unitare și fără depășirea valorii pentru care s-a atribuit procedura de achiziție.

Achizitorul nu se obligă să comande întreaga cantitate de produse ce face obiectul prezentului caiet de sarcini.

Pentru evitarea oricăror confuzii în procesul de analiză detaliată a ofertelor, ofertantul va marca în mod distinct pe fișele tehnice/specificațiile tehnice/schițe/desene, pozițiile corespunzătoare din anexa caietului de sarcini la care se referă.

Anexele.1 și nr.2 fac parte integrantă din prezentul Caiet de Sarcini.

DIRECTOR,  
Dr.Ing.Florin MÂRZA

ȘEF BIROU,  
Ing.Alexandrina PETRE

**LISTA DE CANTITĂȚI MINIME ȘI MAXIME DE MATERIALE DE ETANȘARE  
DE TIPUL PLACĂ, GARNITURI FASONATE DIN PLACĂ, GARNITURI  
METALOPLASTICE, NECESARE LUCRĂRIILOR DE REPARAȚII  
PENTRU 365 ZILE**

Nr. crt.	Denumire produs, caracteristici	UM	Cantitate		Termen de livrare
			Minimă	Maximă	
1	Materiale de etanșare - T=150°C; p≤30bar; produsul pT în cazul utilizării simultane la parametrii apropiați de valorile maxime, pentru funcționare îndelungată, trebuie să fie ≥4500				
1.1	Placă de etanșare				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Placă de etanșare #0,5 mm	mp	2,25	4,50	
b	Placă de etanșare #1 mm	mp	2,25	9,00	
c	Placă de etanșare #1,5 mm	mp	2,25	4,50	
d	Placă de etanșare #2 mm	mp	2,25	13,50	
e	Placă de etanșare #2,5 mm	mp	2,25	13,50	
f	Placă de etanșare #3 mm	mp	2,25	33,75	
g	Placă de etanșare #4 mm	mp	2,25	9,00	
h	Placă de etanșare #5 mm	mp	2,25	4,50	
1.2	Garnitură fasonată				
1.2.1	Garnitură fasonată din placă de etanșare #2 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	
1.2.2	Garnitură fasonată din placă de etanșare #3 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	20	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	40	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	50	
d	Dext≥610 mm	buc	1	25	
1.2.3	Garnitură fasonată din placă de etanșare #4 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	
1.2.4	Garnitură fasonată din placă de etanșare #4 mm, conform Anexa nr.2, desen nr.1	buc	1	10	
2	Materiale de etanșare - grafitate pe ambele fețe - T=250°C; p≤70bar; produsul pT în cazul utilizării simultane la parametrii apropiați de valorile maxime, pentru funcționare îndelungată, trebuie să fie ≥ 17500				
2.1	Placă de etanșare				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Placă de etanșare #0,5 mm	mp	2,25	4,50	
b	Placă de etanșare #1 mm	mp	2,25	4,50	
c	Placă de etanșare #2 mm	mp	2,25	13,50	
d	Placă de etanșare #3 mm	mp	2,25	27,00	
e	Placă de etanșare #4 mm	mp	2,25	9,00	
f	Placă de etanșare #5 mm	mp	2,25	4,50	
2.2	Garnitură fasonată				
2.2.1	Garnitură fasonată din placă de etanșare #2 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	



2.2.2	Garnitură fasonată din placă de etanșare #3 mm				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Dext≤80 mm	buc	1	15	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	25	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	20	
d	Dext≥610 mm	buc	1	25	
2.2.3	Garnitură fasonată din placă de etanșare #4 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dex ≥610 mm	buc	1	10	
3	<b>Materiale de etanșare - T=265°C; p≤100bar; produsul pT în cazul utilizării simultane la parametrii apropiați de valorile maxime, pentru funcționare îndelungată, trebuie să fie ≥ 26500</b>				
3.1	Placă de etanșare				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Placă de etanșare #1 mm	mp	2,25	4,50	
b	Placă de etanșare #2 mm	mp	2,25	22,50	
c	Placă de etanșare #3 mm	mp	2,25	45,00	
d	Placă de etanșare #4 mm	mp	2,25	33,75	
e	Placă de etanșare #5 mm	mp	2,25	4,50	
3.2	Garnitură fasonată				
3.2.1	Garnitură fasonată din placă de etanșare #2 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	
3.2.2	Garnitură fasonată din placă de etanșare #3 mm				
a	Dext≤80mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	15	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	15	
d	Dext≥610 mm	buc	1	30	
3.2.3	Garnitură fasonată din placă de etanșare #4 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	
4	<b>Materiale de etanșare din grafit, armate - T=450÷650°C; p=100÷160bar; produsul pT în cazul utilizării simultane la parametrii apropiați de valorile maxime, pentru funcționare îndelungată, trebuie să fie ≥ 45000</b>				
4.1	Placă de etanșare				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Placă de etanșare din grafit, armată #2 mm	mp	1,25	12,50	
b	Placă de etanșare din grafit, armată #3 mm	mp	1,25	12,50	
c	Placă de etanșare din grafit, armată #4 mm	mp	1,25	12,50	
4.2	Garnitură fasonată				
4.2.1	Garnitură fasonată dreptunghiular din placă de etanșare din grafit, armată #1 mm, conform Anexa nr.2, desen nr.2	buc	1	50	
4.2.2	Garnitură fasonată circular din placă de etanșare din grafit, armată #2 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
4.2.3	Garnitură fasonată circular din placă de etanșare din grafit, armată #3 mm				
a	Dext≤80 mm	buc	1	30	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	60	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	15	

4.2.4	Garnitură fasonată circular din placă de etanșare din grafit, armată #4 mm				2 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	15	
5	<b>Garnituri metaloplastice</b>				
5.1	<b>Garnituri tip Kamprofile T=550°C; p=240bar, #2÷4 mm</b>				3 zile lucrătoare de la primirea notificării
a	Dext≤80 mm	buc	1	20	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	20	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	20	
d	Dext ≥610 mm	buc	1	20	
5.2	<b>Garnituri metaloplastice încasetate T=650°C; p=160bar, #3÷4 mm</b>				
a	Dext≤80 mm	buc	1	10	
b	Dext=85÷Dext=320 mm	buc	1	10	
c	Dext=325÷Dext=600 mm	buc	1	10	
d	Dext≥610 mm	buc	1	10	

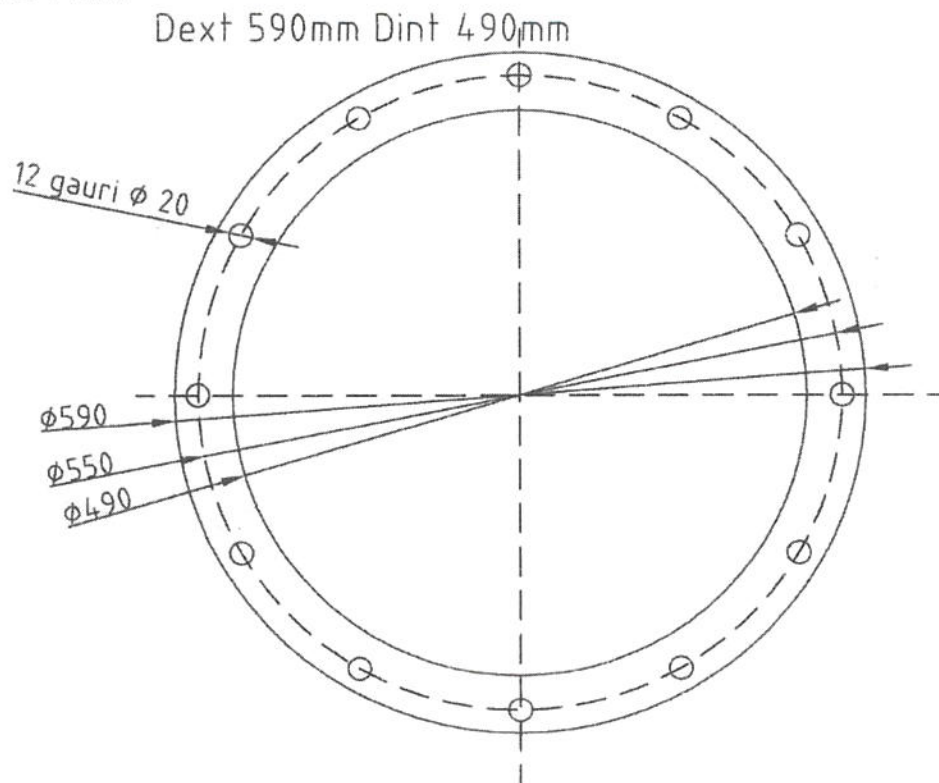
INGINER ȘEF,  
Ing.Bogdan POPESCU

ȘEF BIROU,  
Ing.Alexandrina PETRE

**ANEXA NR.2**

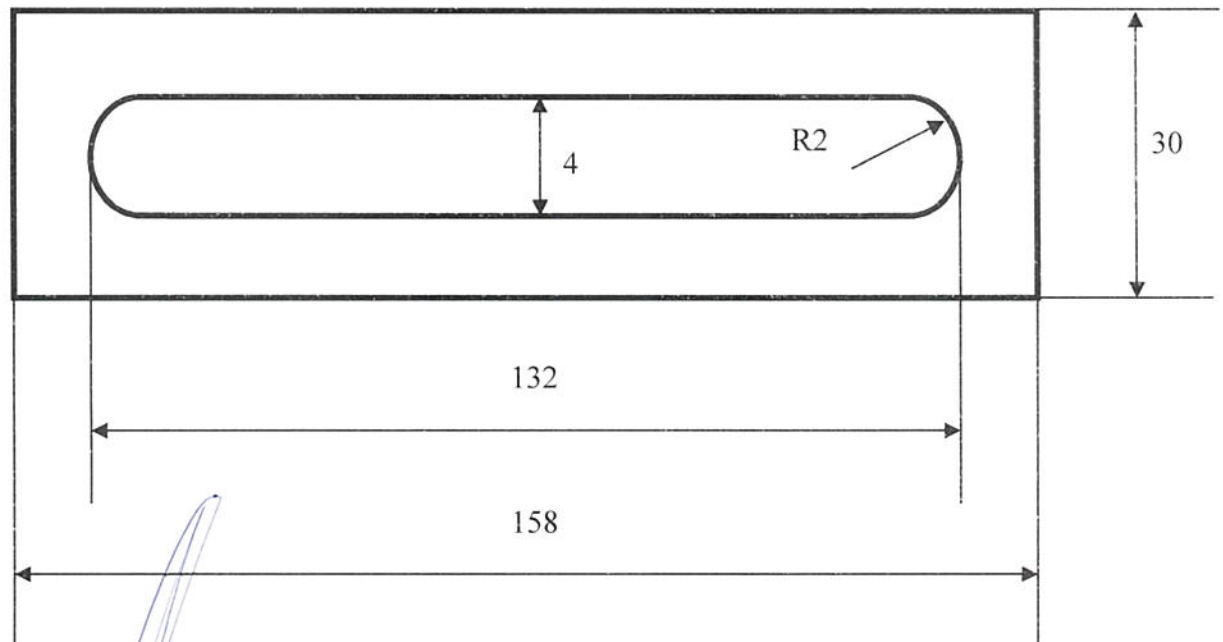
**Desen nr.1**

grosime 4 mm



**Desen nr.2**

grosime 1mm



INGINER ȘEF,  
Ing. Bogdan POPESCU

ȘEF BIROU,  
Ing. Alexandrina PETRE